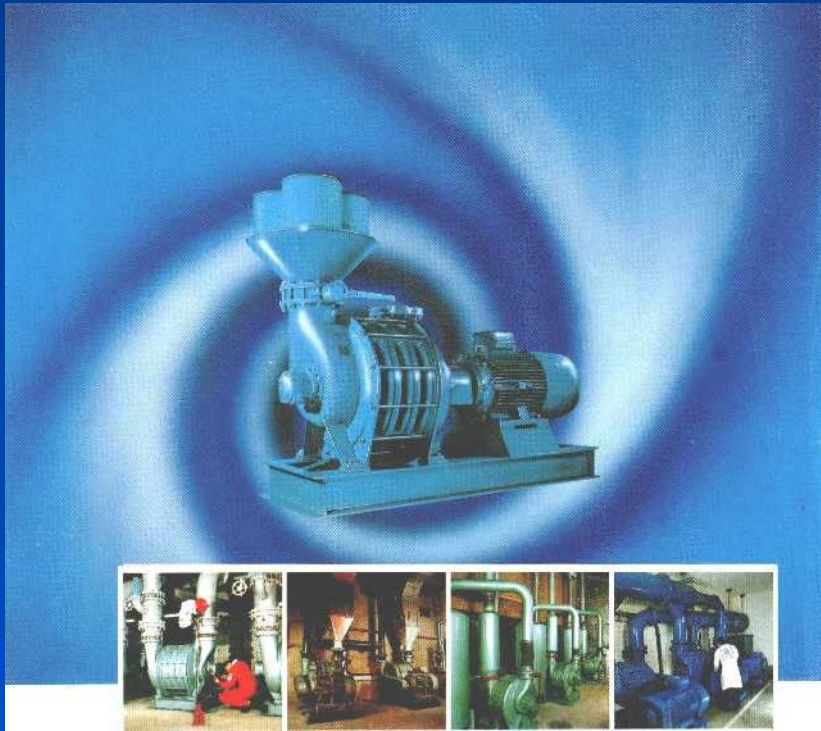


CENTRIFUGAL

FLERSTEGSFLÄKTAR



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A

KONSTRUKTION

HÖLJE

Beroende på modell, så är inlopp, utlopp och mellansektionerna gjorda av antingen gjutjärn eller aluminium.

För att anpassa fläktarna till rätt tryckförhållanden, är det möjligt att variera antalet fläktsteg med maximalt 10 st i serie på de små maskinerna och 7 steg på de större. De olika delarna sitter ihop med stålbultar. Inlopp och utlopp är normalt monterade vertikalt, men kan vridas i olika riktningar vid behov.

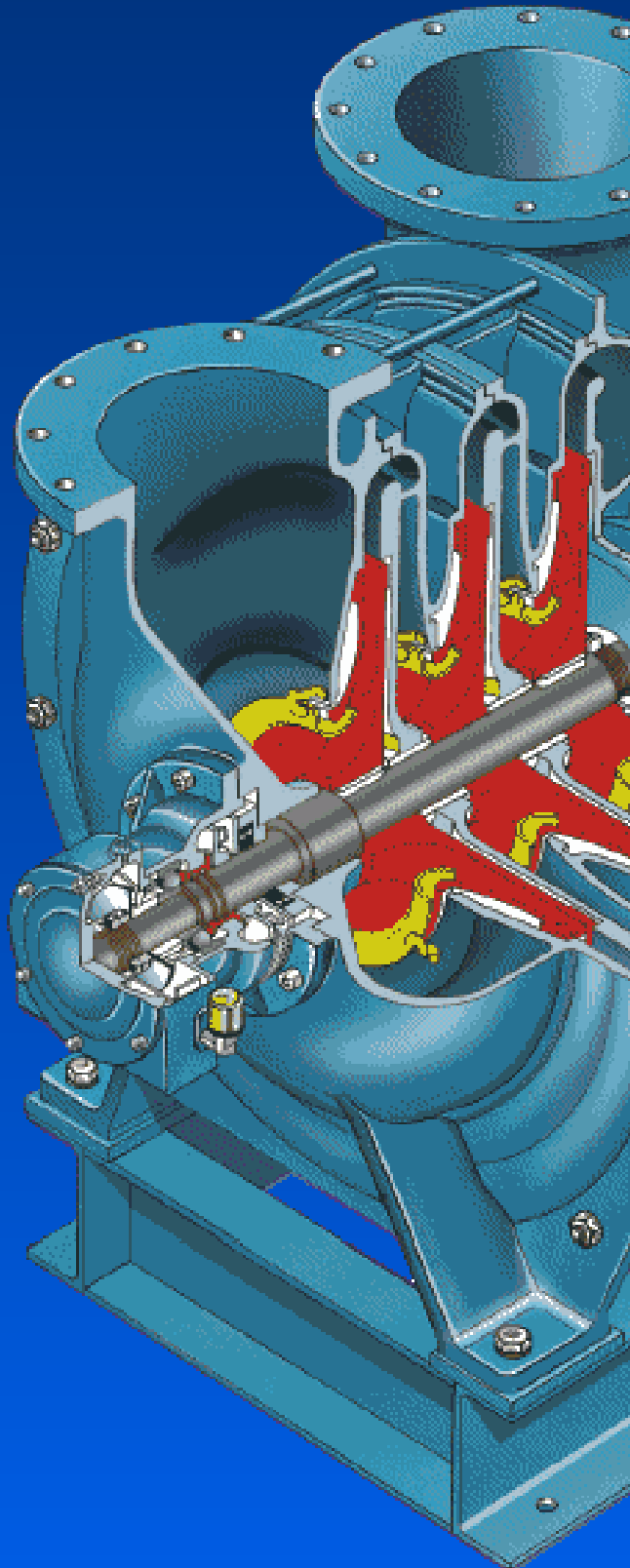
Tätning mellan delarna utförs med tätmassa eller i vissa fall med O-ringar.

FLÄKTHJUL SAMMANSÄTTNING

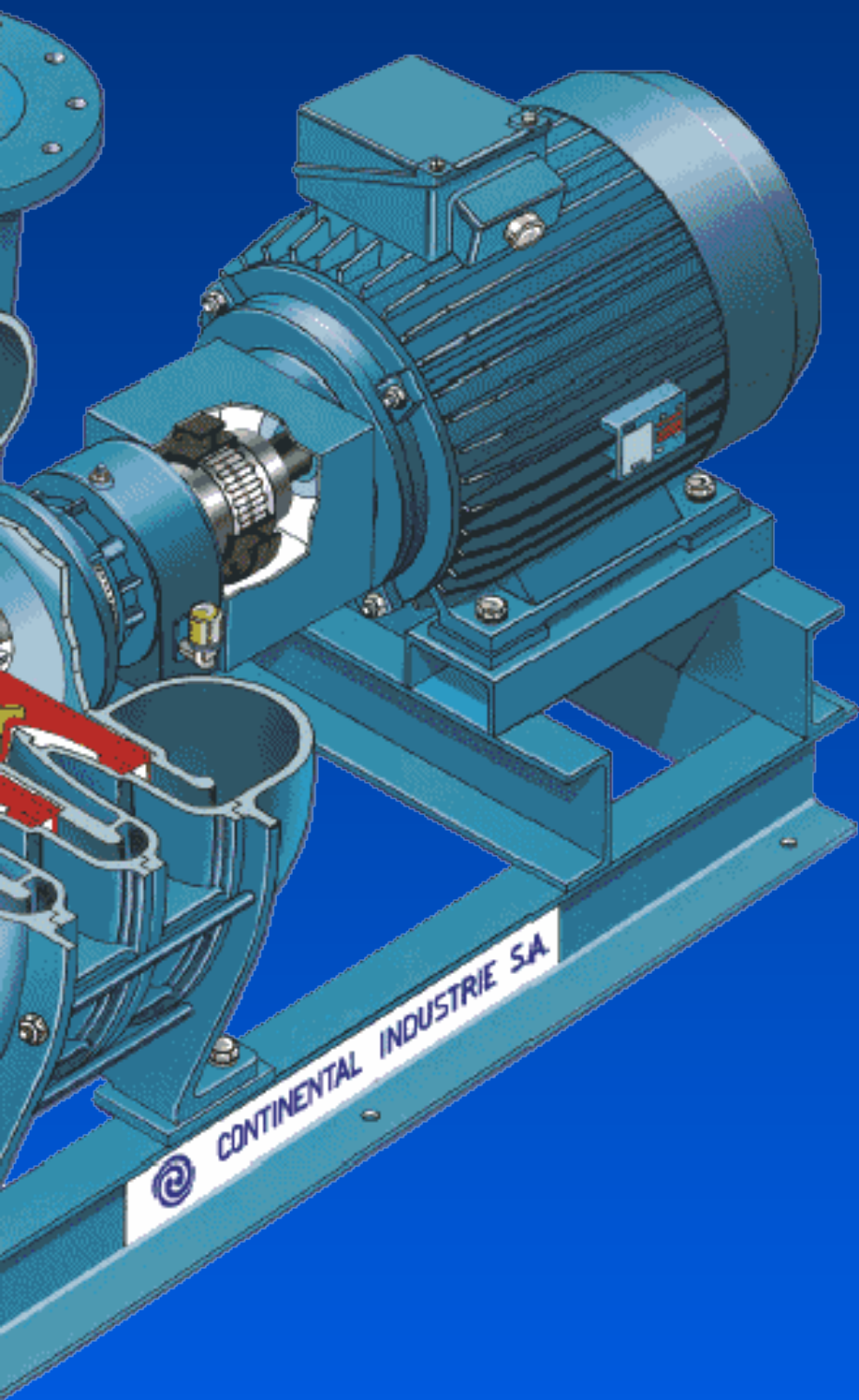
Fläkthjulen är gjutna i behandlad aluminiumlegering, och för vissa applikationer fabricerade med nitar. Alla fläktjul är statiskt balanserade, sedan monteras de på en kilad kolstålsaxel. Den kompletta rotorn balanseras sedan dynamiskt för att få en minimal vibrationsamplitud på 30 MIC i drift. Olika typer av fläktjul finns tillgängliga t.ex. radial eller böjda, vilket gör att vi kan använda maskinerna till ett större antal applikationer.

LAGERHUS

Lagren är monterade i separata lagerhöljen i gjutjärn. Dessa höljen är fastbultade i maskinens in- och utloppshölje, och tillåter enkel åtkomst för rutinunderhåll. Lagren är den enda kontaktytan mellan axeln och höljet. Tätning av höljet är med grafitringar, eller på de större modellerna med segmenterade karbonringar, vilka hålls samman av rostfria stålfjädrar. Läckage är därför reducerat till ett minimum med denna typ av tätning. I de fall aggressiva gaser finns i fläkten, finns tätning med dubbla mekaniska tätningar. Lagren är smorda antingen med fett för mindre maskiner upp till 5000 m³/h eller med olja som fylls på med en konstantnivå oljepåfyllare för de större maskinerna.



.. OCH FÖRDELAR



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.

PRESENTATION AV ETT LEDANDE FÖRETAG

Mer än 30 års erfarenhet av forskning, utveckling och tillverkning av centrifugalfläktar, med flera tusen installerade maskiner, har gjort CONTINENTAL INDUSTRIE blåsmaskiner och vakuomalstrare till en symbol för pålitlighet och förtroende när kontinuerlig drift och extremt hög tillgänglighet 24 timmar per dygn 7 dagar i veckan.

EUROPEISK DYNAMIK

Vår fabrik som är lokaliserad i Ain området, trettio kilometer från Lyon drar fördel av den exceptionella placeringen i centrala Europa. Under åren har CONTINENTAL INDUSTRIE satt upp ett erfaret och dynamiskt team och skapat en struktur som fört samman ingenjörer, tekniker och försäljare. Vårt enda mål: att förse industrin med den bästa utrustningen för problemet att flytta luft/gas.

EN NY GENERATION

De senaste åren har vår ingenjörsavdelning tillsammans med två franska forskningscenter som specialiserat sig på flödesmekanik, optimerat effektiviteten på våra maskiner. Vi kan nu erbjuda en ny generation centrifugal blåsmaskiner och vakuomalstrare. Som ett resultat erbjuder CONTINENTAL INDUSTRIE nu en ny högeffektiv generation från 100 till 45000 m³/h torr, ren, ej pulserande luft med tryck upp till 1 bar och vakuum ned till 5500 mm H₂O.

EN ENKEL OCH PRECIS DESIGN

Den extremt enkla designen av våra maskiner garanterar maximal säkerhet, vilket är absolut nödvändigt i alla områden inom industrin där produktionen beror på distributionen av ren och torr luft vid ett konstant tryck. Gjutna aluminiumdelar, maskinarbetade med hög precision till fina toleranser, frånvaron av slitande metall mot metall delar gör att våra maskiner arbetar i extremt säkra förhållanden, praktiskt taget utan vibrationer, och med mycket låg ljudnivå enligt Europeisk och Amerikansk standard.



CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.

VÅRA MARKNADER

- kolpulver tillverkning
- Svavel återvinning
- Ugnar i smältverk och raffinaderier
- Syresättning av avloppsvatten
- Galvaniseringstankar omrörning
- Socker torkning
- Glas temperering
- Fluidisering
- Asfaltoxidation
- Jäsningsprocess
- Filteravvattning
- Pneumatisk transport
- Torkning av metall och ickemetall strimlor
- Luftknivar
- LNG anläggningar
- Asbestdamm utsug
- Pappersdamm utsug och slitsknivar
- Zinkbeläggning
- Ren och super-renrum
- Centraldammsugning för över 100 applikationer
- Avvattning av papper
- Textil och mattavvattning
- Kylning och uppvärmning
- Förkomprimering
- Gas tryckökning
- Processluft
- Avluftning
- Härdning
- Luftfridå
- Luftkuddar
- Luftprov
- Metall och plast varmpressning
- Fiskodling och vattenkultur luftning
- Avgas och korrosiva gaser
- Uppsamling av biogas
- Metanavsugning
- Ånga från kokare
- Förbränningsprocesser
- Militärflygplan marksupportutrustning
- Vakuumfäst hållning
- Ångbortförsel
- Etc.

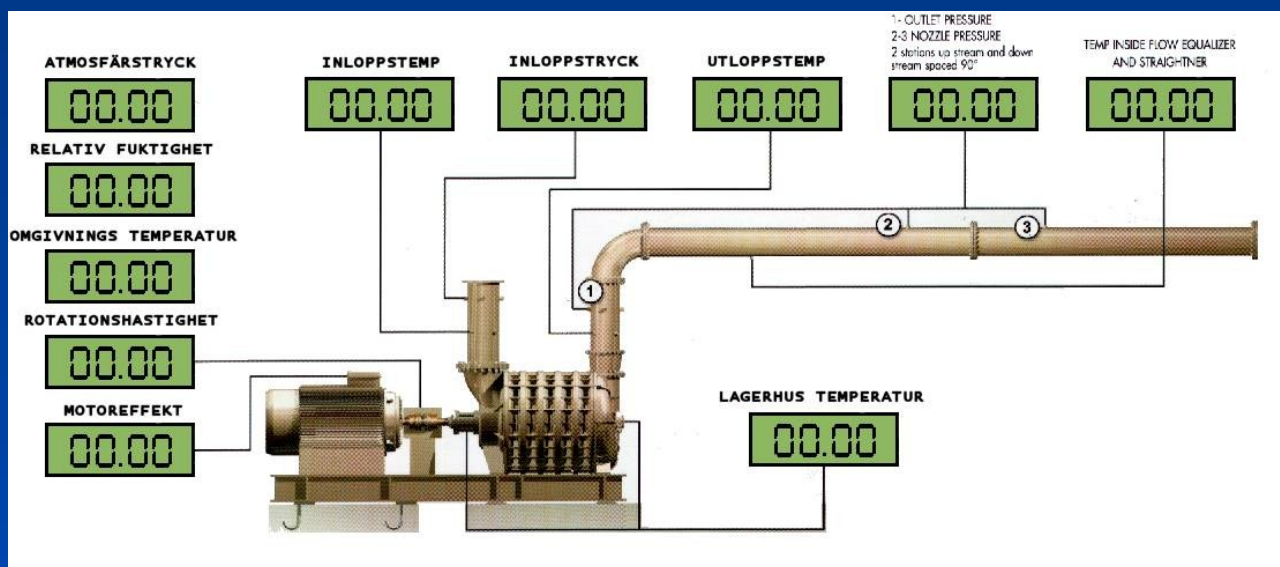
APPLIKATIONER



TEST

ASME PTC 10 TEST

Tre års forskning tillsammans med National Sciences Institute of Lyon har givit oss möjligheten att utveckla ett fast test laboratorium som fyller den senaste ASME PTC 10 standarden. I detta ultramoderna laboratorium i lokaler större än 1000 m², samlas informationen, den tolkas och optimeras av en datoriserad databank speciellt designad. De olika parametrarna : Luftflöde, tryckbehov, luft hastighet, ljudnivå, temperatur, vibrationsnivå och fortplantning, pumpningsområdet är direkt beräknat av datorn. Dessa parametrar utgör den spontana funktionen hos utrustningen och motsvarar det riktiga arbetsbetingelserna för maskinen.



MEKANISKA TEST

All vår utrustning genomgår ett standard 8 timmars rotationstest för att finna temperaturökningar i höljet, vibrationer och andra anomaliteter före leverans.

CERTIFIKAT

Vi kan på begäran ta fram alla ytterligare testcertifikat såsom:

- Vibrationstest rapport
- Certifikat om överensstämmelse i material
- Dynamisk balansering rapport
- Injustering av koppling rapport
- Protokoll från test av fläktbladets ytbehandling

	kPa	bar	atm	mmHg	mmHg	Inch Hg	PSI
1 kPa	1	0,01	0,00986	0,10197	7,50061	0,29528	0,14503
1 bar	100	1	0,98629	10,1971	750,061	29,5287	14,5048
1 atm	101,325	1,01325	1	10,3322	760	29,92	14,696
1 mmHg	0,13332	0,00133	0,00131	0,01359	1	0,03936	0,01933
1 inch Hg	3,38653	0,03386	0,03342	0,34533	25,4	1	0,49117
1 PSI	6,89473	0,06894	0,06804	0,70306	51,7147	2,03592	1
CFM x 1,699 = m³/h				kW x 1,341 = HP			
m³/h x 0,588 = CFM				HP x 0,745 = kW			



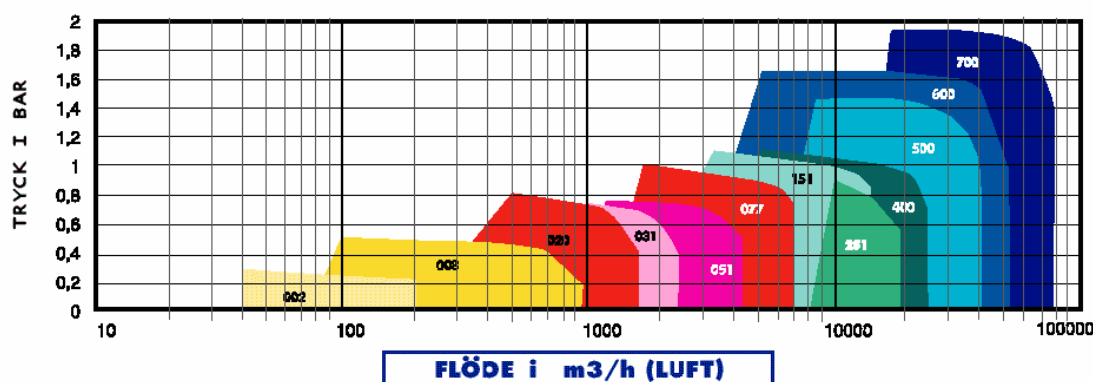
DEG. F	(9/5 x C°) + 32						
DEG. C	5/9 (F°-31)						
Nm³/h	Uppmätt vid specificerad inloppsdata på 1,01325 bar (14,7 psia), 0°C(32°F) och 0% relativ fuktighet						
m³/h	Uppmätt vid specificerad inloppsdata						
SCFM	Uppmätt vid specificerad inloppsdata på 14,7 psia (1,01325 bar), 68°F (20°C) och 36% relativ fuktighet						
ICFM	Uppmätt vid specificerad inloppsdata						

TRYCK/FLÖDESKURVA

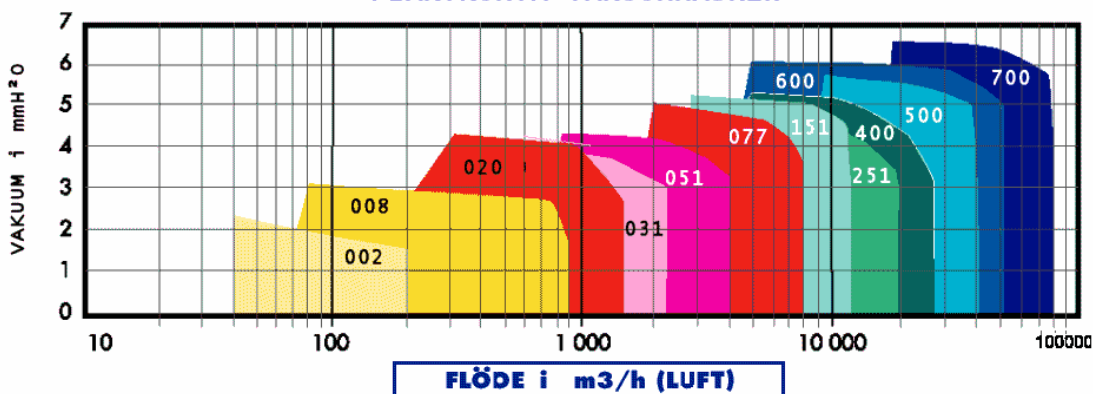
KAPACITET & ARBETSOMRÅDE

Atmosfärstryck. = 1,01325 bar (14,7 PSIA)
T = 20°C (68°F)
RF = 36%

FLÄKTKURVA BLÅSMASKIN



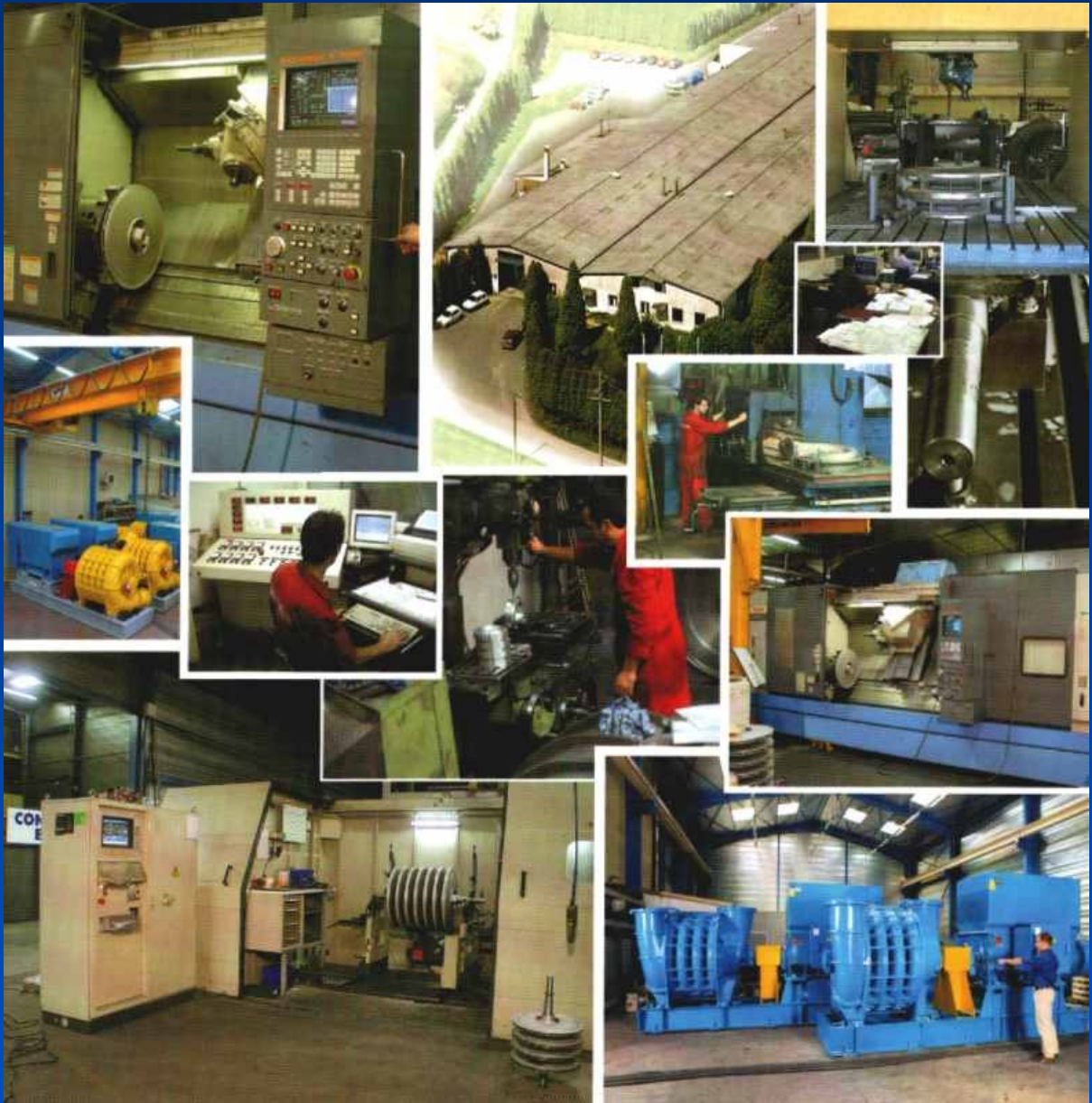
FLÄKTKURVA VAKUUMMASKIN



FOTNOT:

- Blåsmaskinernas arbetsområden visas för standard luft vid 20°C (68° F), 1,01325 Bar (14,7 Psia) och 36 % RH.
- Kapacitetsuppgifter avser blåsmaskin som direktdrivs med 3600 rpm.
- Blåsmaskiner drivs typiskt med direktkopplad elektrisk motor vid 3600 rpm. På begäran kan annan drivutrustning levereras t.ex. kilrem, ångturbin, växellåda eller gasmotorarrangemang.
- CONTINENTAL INDUSTRIE's maskiner kan parallellkopplas för att tillgodose ökade volym behov.
- CONTINENTAL INDUSTRIE's maskiner kan seriekopplas för ökade behov av tryck eller vakuum.
- Blås- eller sugmaskiners kapacitet kan regleras med ett vridspjäll på inlopp eller med variabel hastighetsreglering.

EN EFFEKTIV PRODUKTIONSENHET



EN EFFEKTIV PRODUKTIONSENHET

Som ett resultat av vår konstanta ambition att bli bättre och genom att använda en stor del av våra resurser till forskning, har vi anpassat och moderniserat vår fabrik för att klara större variation och behov. Maskinparken styrs nu helt digitalt med datoriserad fullständig kontroll.

STÖRRE FLEXIBILITET

Tack vare denna modernisering har vi bättre kontroll över produktionen och vi kan tillförsäkra våra kunder ännu större flexibilitet och ännu kortare leveranstider. Reservdelar och tillbehör kan normalt skickas inom 24 timmar.

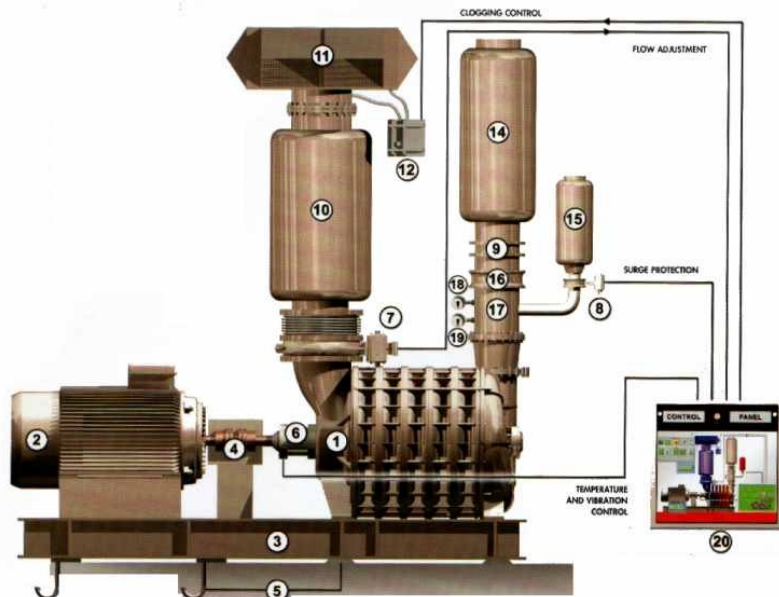
SÄRSKILDA APPLIKATIONER

Vilka problem ni än har med luft eller giftiga gaser så kan ni lita på vår erfarenhet.

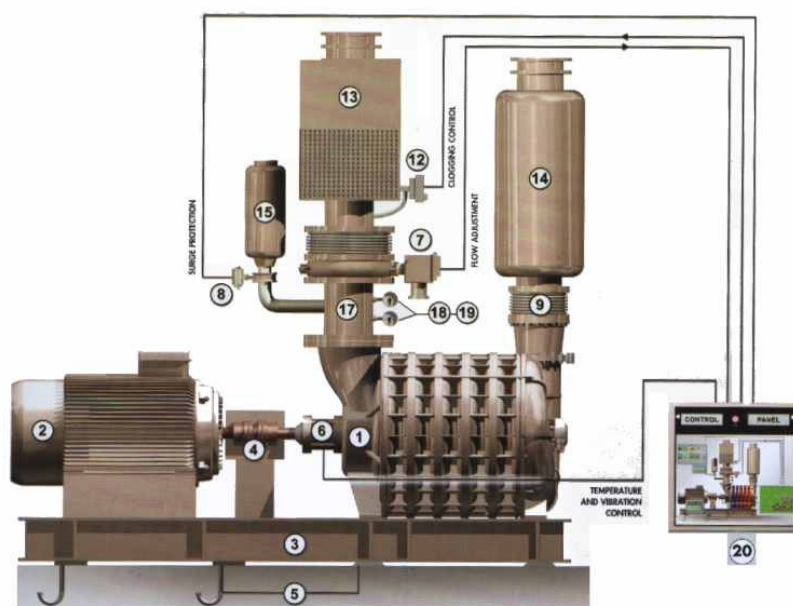
- Fläktkåpor tätade och förslutna genom vakuuminimpregnering med "loctite".
- Kemisk behandling med nickel, HALLAR eller Teflon.
- Rostfritt stål i fläkthjul och axlar.
- Tätning säkrat med dubbla kolringar eller i extrema fall, dubbla mekaniska tätningar.
- Fläktkåpor skyddade med ett explosionssäkert hölje.
- Gnistfritt transmissionsskydd (Aluminium)

Detta är några av tillvalen vi kan erbjuda för att säkert lösa ert problem.

BLOWER



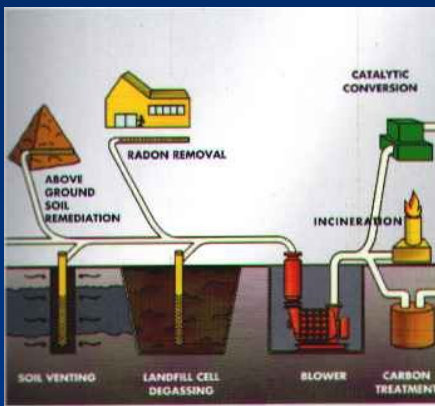
EXHAUSTER



Sak

Beskrivning

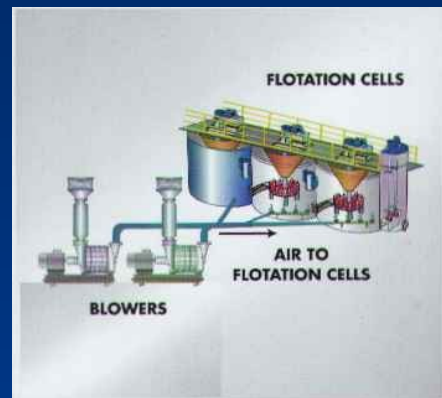
1. BLÅSMASKIN eller SUGMASKIN (vakuumalstrare).
2. MOTOR
3. BAS/FUNDAMENT.
4. TRANSMISSION: Flexibel koppling, kilrem eller växellåda.
5. FUNDAMENTSTÖD: Ljuddämpade underlägg eller expanderbult.
6. TEMPERATUR- och VIBRATIONSMÄTNING.
7. VENTIL (manuell, pneumatisk eller elektrisk)
8. SÄKERHETSVENTIL (pneumatiskt, elektriskt eller mekaniskt manövrerad).
9. FLÄNSAD ANSLUTNING med gummikoppling eller rörlig led.
10. INLOPPSLJUDDÄMPARE
11. FILTER eller FILTERLJUDDÄMPARE
12. TRYCKVAKT FÖR FILTER
13. SÄKERHETSFILTER för INSUGNING
14. UTLOPPSLJUDDÄMPARE
15. LJUDDÄMPARE för PUMPNINGSSKYDD
16. VRIDSPJÄLL
17. ANSLUTNINGSRÖR (T-RÖR)
18. TRYCKMÄTARE
19. TERMOMETER
20. KONTROLLPANEL



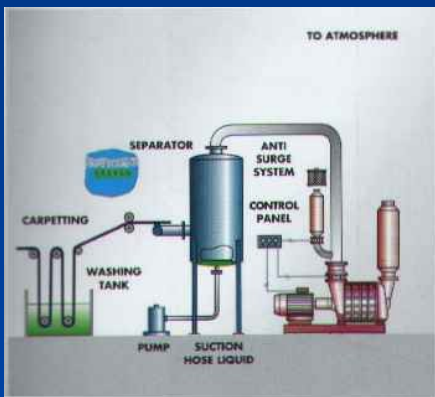
Deponigas



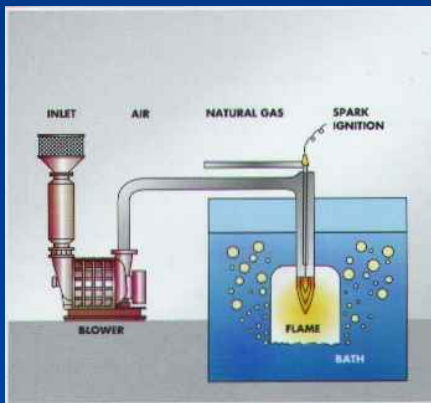
Återvinning sulfat



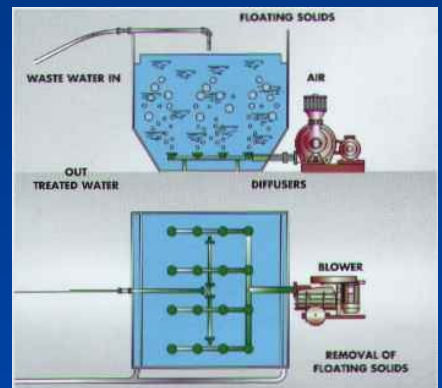
Flotation



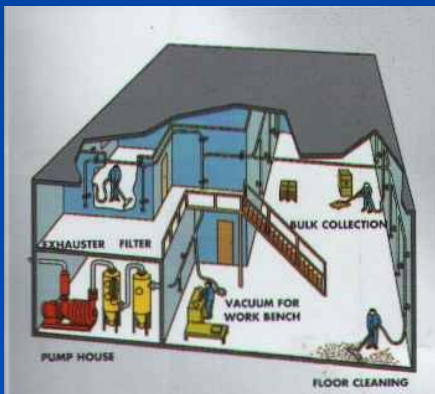
Vakuumsugning av vätska



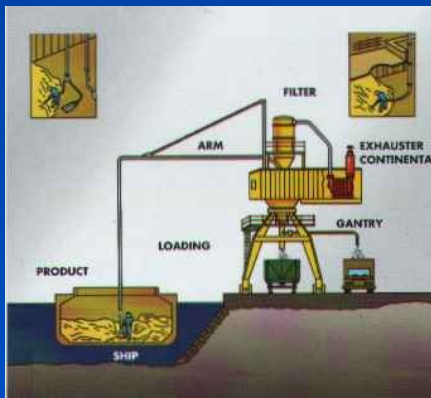
Undervattens förbränning



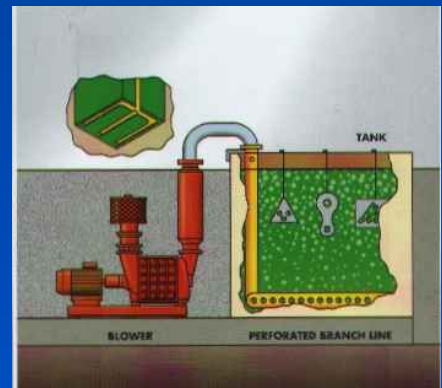
Vattenrening (syresättning)



Vakuum för centralsugning



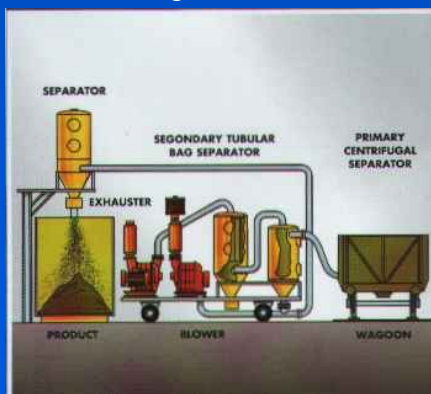
Vakuumtransport



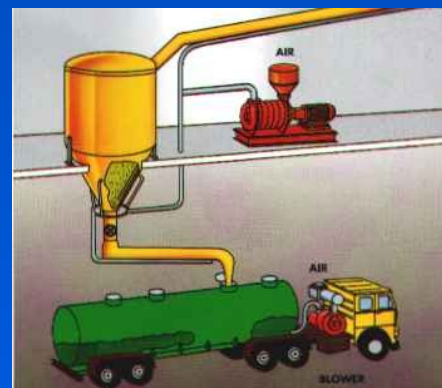
Elleförzinking omrörning tank



Luftknivar



Pneumatisk transport



Fluidisering